

Resumen de indicadores



Resumen turno:

Fecha: 31-12-1969

Operador:

Supervisor:

Hora inicio turno:

Hora termino turno:

1) Glosario y parámetros

| Item | Sigla o parámetro | Concepto |
|------|-------------------|--------------------------------|
| 1 | TT | Tiempo total del turno |
| 2 | TE | Tiempo efectivo de trabajo |
| 3 | TM | Tiempo muerto turno |
| 4 | 8 | Diseño de ritmo base Nicholson |

2) Resumen Indicadores de operación

| Item | Concepto | Unidad | Valor |
|------|---|-----------|-------|
| 1 | Productividad | m3 st / h | 0.0 |
| 2 | Cantidad de trozos | c/u | |
| 3 | Cantidad de trozos reprocesados | c/u | |
| 4 | Total de trozos | c/u | |
| 5 | Tiempo total del turno TT | h | 0.0 |
| 6 | Tiempo efectivo de trabajo TE | h | 23.6 |
| 7 | % ritmo (cant. trozos/tiempo efectivo (min)/diseño de ritmo base) | % | 0 |
| 8 | Factor de uso (TT-TM)/TT | % | -4720 |
| 9 | Factor de operación (Factor de uso x % ritmo) | % | -0 |
| 10 | Volumen JAS | M3 | |
| 11 | Volumen REAL | M3 | |

3) Resumen Tiempos muertos del turno

TM total: 2829.5 min

| Item | Asignación de la operación | TM en min | TM en % |
|------|----------------------------|-----------|---------|
| 3.1 | TM no asignados x operador | 1414.8 | 50 |

4) Detalle de tiempos muertos del turno

| Item | Asignación de la operación | Concepto | Parte | TM en min | Frecuencia del concepto |
|------|-----------------------------------|--------------|-------|-----------|-------------------------|
| 4.1 | TM no asignados x operador | Colación | | 0 | |
| | | No asignados | | 1,414.8 | |

5) Detalle de clasificación