

# Resumen de indicadores



Resumen turno:  
Operador:  
Hora inicio turno:

Fecha: 31-12-1969  
Supervisor:  
Hora termino turno:

## 1) Glosario y parámetros

Item	Sigla o parámetro	Concepto
1	TT	Tiempo total del turno
2	TE	Tiempo efectivo de trabajo
3	TM	Tiempo muerto turno
4	8	Diseño de ritmo base Nicholson

## 2) Resumen Indicadores de operación

Item	Concepto	Unidad	Valor
1	Productividad	m3 st / h	0.0
2	Cantidad de trozos	c/u	
3	Cantidad de trozos reprocesados	c/u	
4	Total de trozos	c/u	
5	Tiempo total del turno TT	h	0.0
6	Tiempo efectivo de trabajo TE	h	14
7	% ritmo (cant. trozos/tiempo efectivo (min)/diseño de ritmo base)	%	0
8	Factor de uso (TT-TM)/TT	%	-2800
9	Factor de operación (Factor de uso x % ritmo)	%	-0
10	Volumen JAS	M3	
11	Volumen REAL	M3	

## 3) Resumen Tiempos muertos del turno

TM total: 1679.9 min

Item	Asignación de la operación	TM en min	TM en %
3.1	TM no asignados x operador	840	50

#### 4) Detalle de tiempos muertos del turno

Item	Asignación de la operación	Concepto	Parte	TM en min	Frecuencia del concepto
4.1	<b>TM no asignados x operador</b>	Colación		0	
		No asignados		840.0	

## **5) Detalle de clasificación**